

MATERIÁLOVÝ LIST

REGRANULÁT PP MFI 10–20

Doporučení na zpracování

Vytlačování	Vyfukování	Vstřikování
		ANO

Doporučení na zpracování je obecného charakteru. Vzhledem k tomu, že společnost For Plastic není obeznámena s detaily od zákazníka, týkající se technologie, výrobků a jejich konečného využití, je zákazník povinen provádět vlastní testování a zkoušení kvality regranulátů pro každý jednotlivý výrobek. Použití regranulátu pro výrobu je rozhodnutí zákazníka na základě všech potřebných provedených testech.

Deklarované parametry

PARAMETRY	MĚRNÁ JEDNOTKA	TESTOVACÍ METODA	TYPICKÉ ROZMEZÍ
Index toku taveniny (190°C; 2,16 kg)	g/10 min	ISO 1133	10–20
Měrná hmotnost	g/cm ³	ISO 1183	0,92 – 0,94
Sypná hmotnost	kg/m ³		
Vrubová houževnatost Charpy	kJ/m ²	ISO 179	6,35
Pevnost v tahu	MPa	ISO 527	kolem 26,42
Tažnost	%	ISO 527	kolem 8,46
Přetržení	MPa	ISO 527	kolem 1,38
Tažnost při přetržení	%	ISO 527	kolem 110
E modul pevnosti v tahu	MPa	ISO 527	870–990

Data uvedená v tabulce představují typické rozsahy hodnot jednotlivých parametrů. Tato data jsou pouze informativní a mají pomoci zpracovatelům při vhodné volbě aplikace. Výrobci nemohou předpokládat, že originální polymery lze zcela nahradit recykláty. Pouze samotná odchylka hodnot nemůže být použita jako důvod pro reklamaci nebo snížení ceny.