

MATERIÁLOVÝ LIST

REGRANULÁT PP MFI 15–25

Doporučení na zpracování

| | | |
|-------------|------------|-------------|
| Vytlačování | Vyfukování | Vstřikování |
| NE | NE | ANO |

Doporučení na zpracování je obecného charakteru. Vzhledem k tomu, že společnost For Plastic není obeznámena s detaily od zákazníka, týkající se technologie, výrobků a jejich konečného využití, je zákazník povinen provádět vlastní testování a zkoušení kvality regranulátů pro každý jednotlivý výrobek. Použití regranulátu pro výrobu je rozhodnutí zákazníka na základě všech potřebných provedených testech.

Deklarované parametry

| PARAMETRY | MĚRNÁ JEDNOTKA | TESTOVACÍ METODA | TYPICKÉ ROZMEZÍ |
|--------------------------------------|-------------------|------------------|-----------------|
| Index toku taveniny (190°C; 2,16 kg) | g/10 min | ISO 1133 | 15–25 |
| Měrná hmotnost | g/cm ³ | ISO 1183 | 0,92 – 0,94 |
| Sypná hmotnost | kg/m ³ | | |
| Vrubová houževnatost Charpy | kJ/m ² | ISO 179 | 6,35 |
| Pevnost v tahu | MPa | ISO 527 | kolem 24,9 |
| Tažnost | % | ISO 527 | kolem 10,4 |
| Přetržení | MPa | ISO 527 | kolem 16,4 |
| Tažnost při přetržení | % | ISO 527 | kolem 400 |
| E modul pevnosti v tahu | MPa | ISO 527 | 870–990 |

Data uvedená v tabulce představují typické rozsahy hodnot jednotlivých parametrů. Tato data jsou pouze informativní a mají pomoci zpracovatelům při vhodné volbě aplikace. Výrobci nemohou předpokládat, že originální polymery lze zcela nahradit recykláty. Pouze samotná odchylka hodnot nemůže být použita jako důvod pro reklamaci nebo snížení ceny.